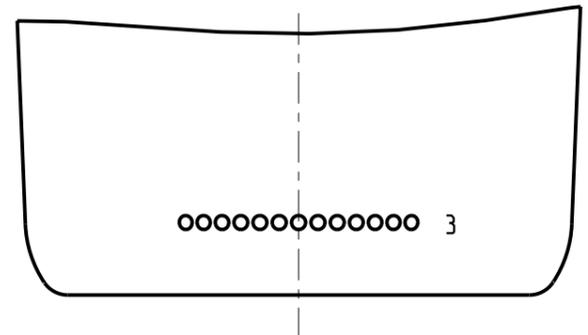
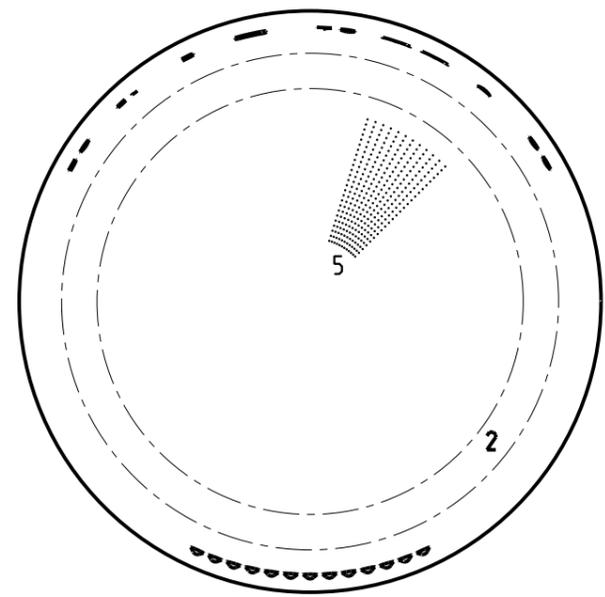
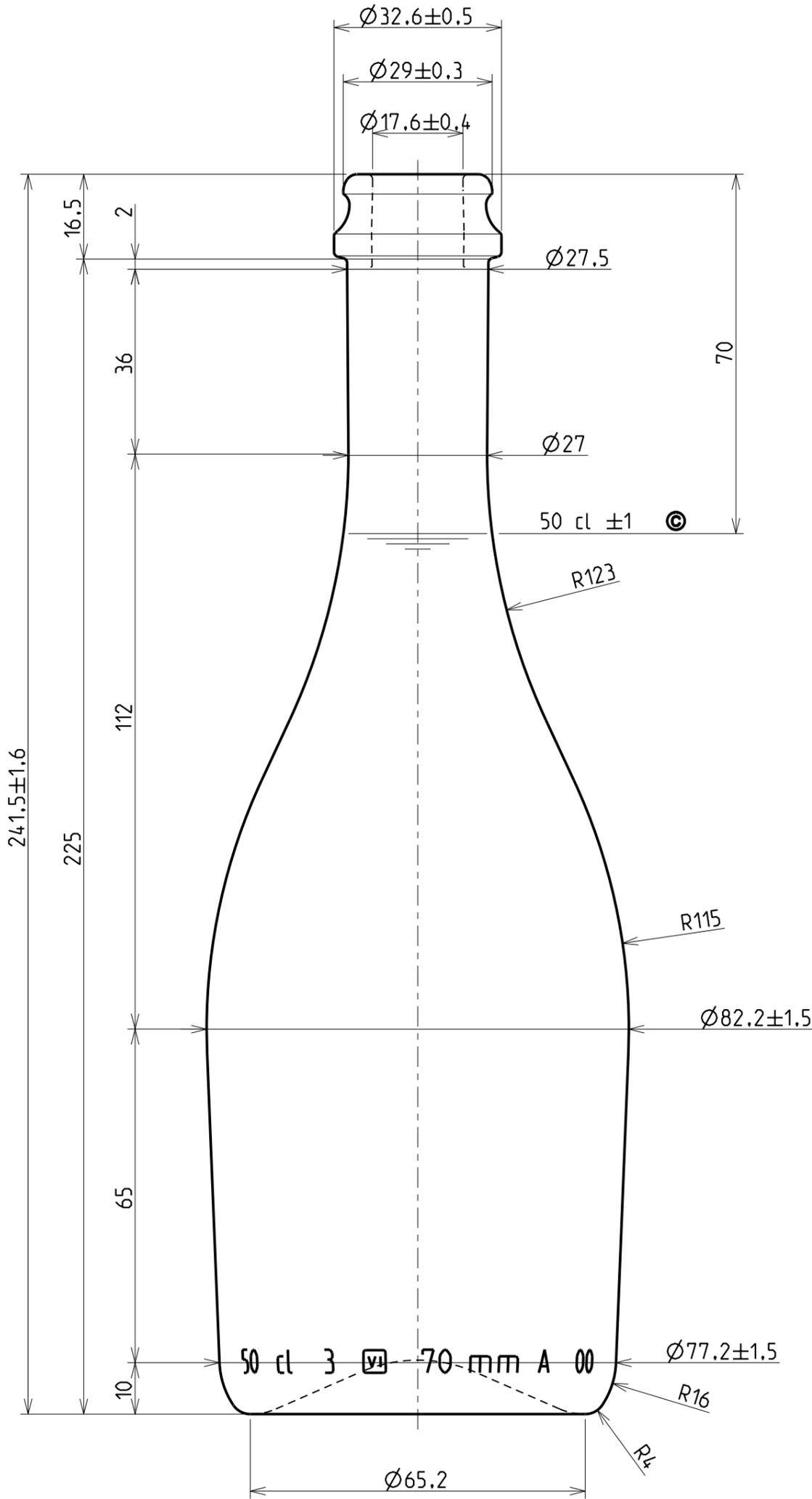


VISTO PER APPROVAZIONE

DATA _____

VI	MARCHIO DI FABBRICA TRADE MARK
A	CONTRASSEGNO TIPO VETRO GLASS TYPE
00	NUMERO STAMPO CAVITY NUMBER
2	ZIGRINATURA KNURLING
3	PUNTI LETTORE CAVITA' DOTE CODE
4	CODICE ALFANUMERICO NUMERIC CODE
5	GODRONATURA A DISCREZIONE DELLA VETRERIA STIPPLING AT THE DISCRETION OF THE GLASS MAKER
©	CONTROLLO STATISTICO STATISTICAL CONTROL



A.1	14/09/10SI	Agg. tolleranza diam. max bocca	FORMAT
R.V.	DATA	NC	DESCRIZIONE MODIFICA - MODIFICATION DESCRIPTION
			A3

QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DI SAINT-GOBAIN VETRI SPA / This design is property of SAINT-GOBAIN VETRI SPA - NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE SENZA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA / Any reproduction without previous written permission is prohibited

QUOTE ESPRESSE IN mm / Dimension expressed in mm - SOLO LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO IMPEGNATIVE / Dimensions are contractual only when tolerances are indicated.



ARTICOLO ARTICLE	BIRRA FRIZ 52-FC29	PROGETTISTA DRAWING BY	B. Chiarlone	CAPAC. RB (cl) BRIMFULL CAPACITY	52
BOCCA FINISH	FASCETTA CORONA 29 H 16.5	DATA DATE	19/06/09	PESO (gr) GLASS WEIGHT	~ 400
CLIENTE CUSTOMER	VARI	APPROVATO DA APPROVED BY	E. Zanella	COD. BOCCA FINISH CODE	B000290_002
DIAMETRO MIN. FORO PASSANTE MINIMUM INTERNAL DIAMETER	14	TOLLERANZA VERTICALITA' VERTICALITY TOLERANCE	± 2,7	SCALA SCALE	1:1
				STUDIO CODE STUDY	ST14949
				R.V.	A.1

VI	MARCHIO DI FABBRICA TRADE MARK
A	CONTRASSEGNO TIPO VETRO GLASS TYPE
00	NUMERO STAMPO CAVITY NUMBER
2	ZIGRINATURA KALRLING
3	PUNTI LETTORE CAVITA' DOTE CODE
4	CODICE ALFANUMERICO NUMERIC CODE
5	GRONNATURA A DISCREZIONE DELLA VETRIERIA STIPPLING AT THE DISCRETION OF THE GLASS MAKER
6	CONTROLLO STATISTICO STATISTICAL CONTROL

CARATTERISTICHE E LIMITI DI UTILIZZO

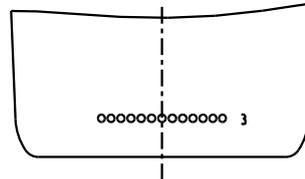
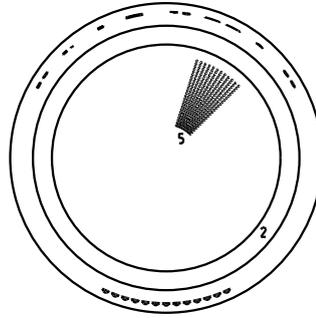
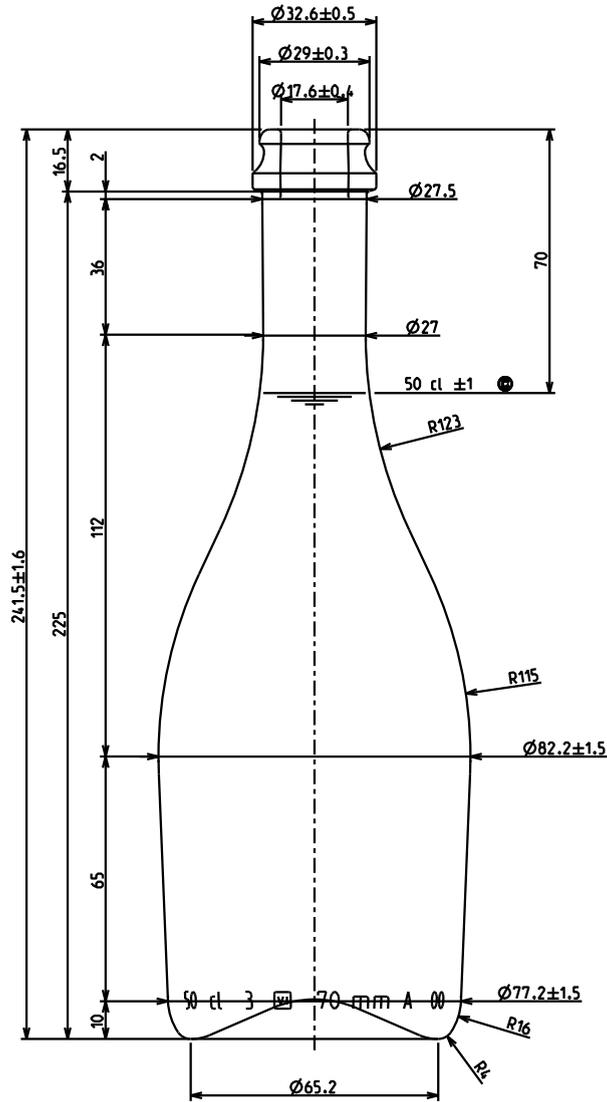
PRODOTTO
BIRRA
Pastorizzato : SI
Sterilizzato : NO

Salto termico max (°C) : 42
Pressione picco (bar) : 5,5
Pressione continuativa (bar) : 2,5
Carico assiale max (Kg) : 500

TOLLERANZE
Verticalita' (mm) : ±2,7
Foro min. passante (mm) : 14

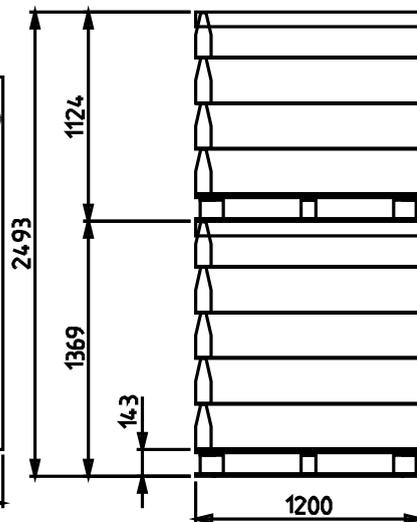
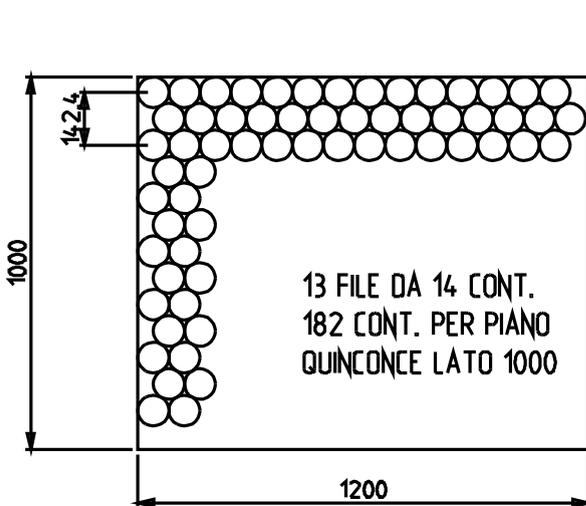
TRATTAMENTI SUPERFICIALI
a caldo : SI, ESCLUSO BOCCA
a freddo : SI

VISTO PER APPROVAZIONE _____ DATA _____
IL CONTENITORE E' REALIZZATO CON VETRO DI TIPO A, CONFORME ALLA DISCIPLINA IGIENICA DEGLI IMBALLAGGI DEL D.M. 21 MARZO 1973 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI, E' PERTANTO IDONEO AL CONFEZIONAMENTO DI OGNI ALIMENTO IN QUALSIASI CONDIZIONE DI CONTATTO.



A.1	14/09/10	1	Agg. tolleranza diam. max bocca	FORMA 1
R.V.	DATA	IK	DESCRIZIONE MODIFICA - MODIFICATION DESCRIPTION	A3

SCHEMA DI PALLETTIZZAZIONE



Piani 5 + 4
Contenitori 910 + 728
Peso (Kg) 394 + 321
Pianale STANDARD LEGNO
Sul pianale FOGLIO
Tra i piani INTERFALDA POLI
Sottocop.
Coperchio CARTONE ONDU
Film TUBOLARE POLI

1192 x 936



ARTICOLO ARTICLE	BIRRA FRIZ 52-FC29	PROGETTISTA DRAWING BY	B. Chiarlone	CAPAC. RB (cl) BRIMFULL CAPACITY	52
BOCCA FINISH	FASCETTA CORONA 29 H 16.5	DATA DATE	19/06/09	PESO (gr) GLASS WEIGHT	~400
CLIENTE CUSTOMER	VARI	APPROVATO DA APPROVED BY	E. Zanella	COD. BOCCA FINISH CODE	B000290_002
DIAMETRO MIN. FORO PASSANTE MINIMUM INTERNAL DIAMETER	14	TOLLERANZA VERTICALITA' VERTICALITY TOLERANCE	± 2.7	STUDIO CODE STUDY	ST14949
		SCALA SCALE	1:1	R.V.	A.1

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL CONTENITORE**

Alla seguente normativa che disciplina il settore imballaggi in vetro per alimenti

Regolamento (CE) n. 1935/2004 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 27 ottobre 2004, riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

Regolamento (CE) n. 2023/2006 della Commissione, del 22 dicembre 2006, sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.

Decreto del Presidente della Repubblica 23 agosto 1982 n. 777: Attuazione della direttiva 76/893/CEE relativa ai materiali e agli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e successive modifiche e integrazioni.

Decreto Ministeriale 21 marzo 1973: Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale e successive modifiche e integrazioni.

Direttiva CEE/CEEA/CE n° 107 del 19/12/1974 Direttiva del Consiglio del 19 dicembre 1974 per il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle bottiglie impiegate come recipienti-misura individuabili dalla presenza del Marchio «3» (epsilon rovesciata) apposta sul fondo o sulla superficie di raccordo tra la superficie laterale e il fondo del contenitore.

RACCOMANDAZIONI D' USO

I contenitori per quanto siano fabbricati, controllati e confezionati nel rispetto di tutti i requisiti igienici, compreso durante le fasi di stoccaggio e trasporto, non assicurano il requisito di asetticità. Si raccomanda di sottoporre i contenitori a lavaggio/sciacquatura/soffiaggio, prima del relativo impiego.

Le caratteristiche del contenitore indicate nella presente Scheda e/o nelle relative Specifiche Tecniche e Qualitative sono limitate al primo utilizzo del contenitore; ne sono pertanto esclusi i contenitori che siano sottoposti a reimpieghi/riutilizzi, così come contenitori che il Cliente intenda sottoporre a seconde lavorazioni (quali satinatura, serigrafia, verniciatura ecc.), per cui è necessario valutare preventivamente, con il Servizio Qualità VERALLIA, gli opportuni requisiti di idoneità,

ETICHETTATURA PALLET E RINTRACCIABILITA' CONTENITORI

All'interno di ogni pallet viene esposto un foglio identificativo indicante, in chiaro ed in bar code EAN 128:

1) contenitore: codice, descrizione, bocca, colore; 2) imballo: numero piani, numero pezzi per piano, totale pezzi per pallet, codice identificativo del tipo di imballo; 3) stabilimento, data e turno di produzione; 4) numero del lotto di produzione, 5) numero progressivo del pallet.

E' necessario che il Cliente conservi tutti i dati sopra riportati e, in caso di reclamo, li indichi a VERALLIA: tali dati sono indispensabili al fine di consentire a VERALLIA la rintracciabilità dei contenitori prodotti e risalire ai controlli effettuati in stabilimento e per la successiva spedizione.

RISOLUZIONE DEI RECLAMI

Qualora si dovessero riscontrare anomalie, purché dovute ad oggettive non conformità del prodotto VERALLIA, il Cliente deve prudenzialmente sospendere la lavorazione dei pallet appartenenti allo stesso lotto e avvisare tempestivamente il Customer Service VERALLIA, indicando, in particolare, il tipo di contenitore, tutti i dati di riferimento dei tagliandi dei pallet interessati e la non conformità riscontrata.

In caso di rotture di bottiglie sul mercato o presso il consumatore finale, si dovrà rendere disponibile il/i campione/i idoneo/i al fine di consentire l'accertamento in maniera esaustiva di:

- eventuali difetti di fabbricazione;
- la sollecitazione che ha determinato la rottura e la sua compatibilità con le condizioni di utilizzo dichiarate da VERALLIA.

Eventuali accertamenti sui contenitori effettuati da terzi dovranno essere affidati esclusivamente ad Istituti accreditati. VERALLIA si riserva in ogni caso di far eseguire le verifiche a Enti di propria scelta.

VERALLIA raccomanda lo scrupoloso rispetto delle *best practices* nel sito VERALLIA ai seguenti URL:

<http://it.verallia.com/ce-modo-e-modo-per-utilizzare-il-vetro-questo-e-quello-giusto>

<http://it.verallia.com/en/there-are-different-ways-to-use-glass-this-is-the-right-one>