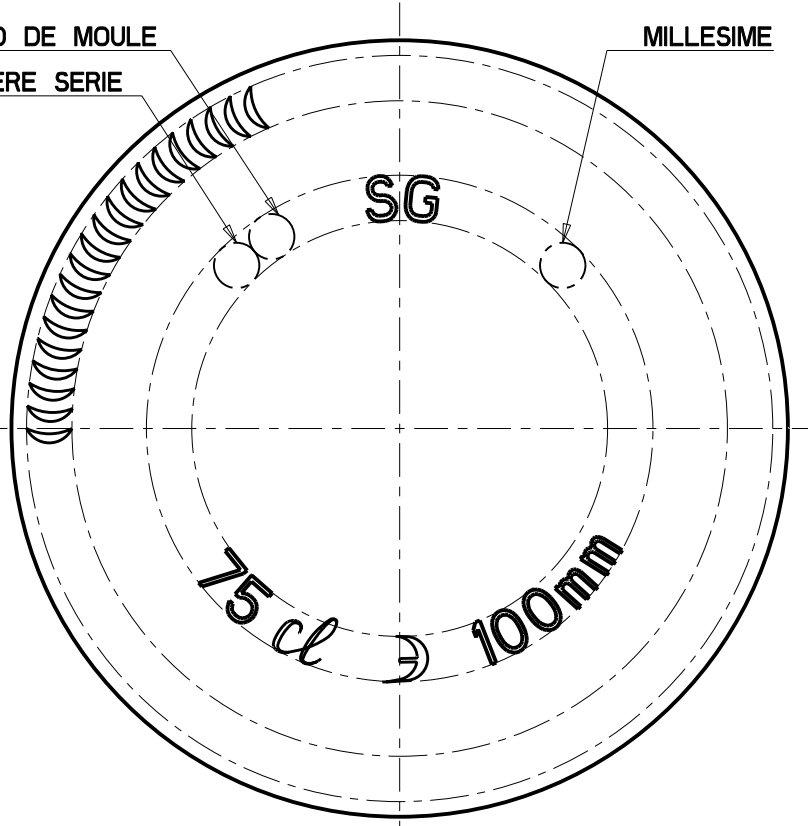
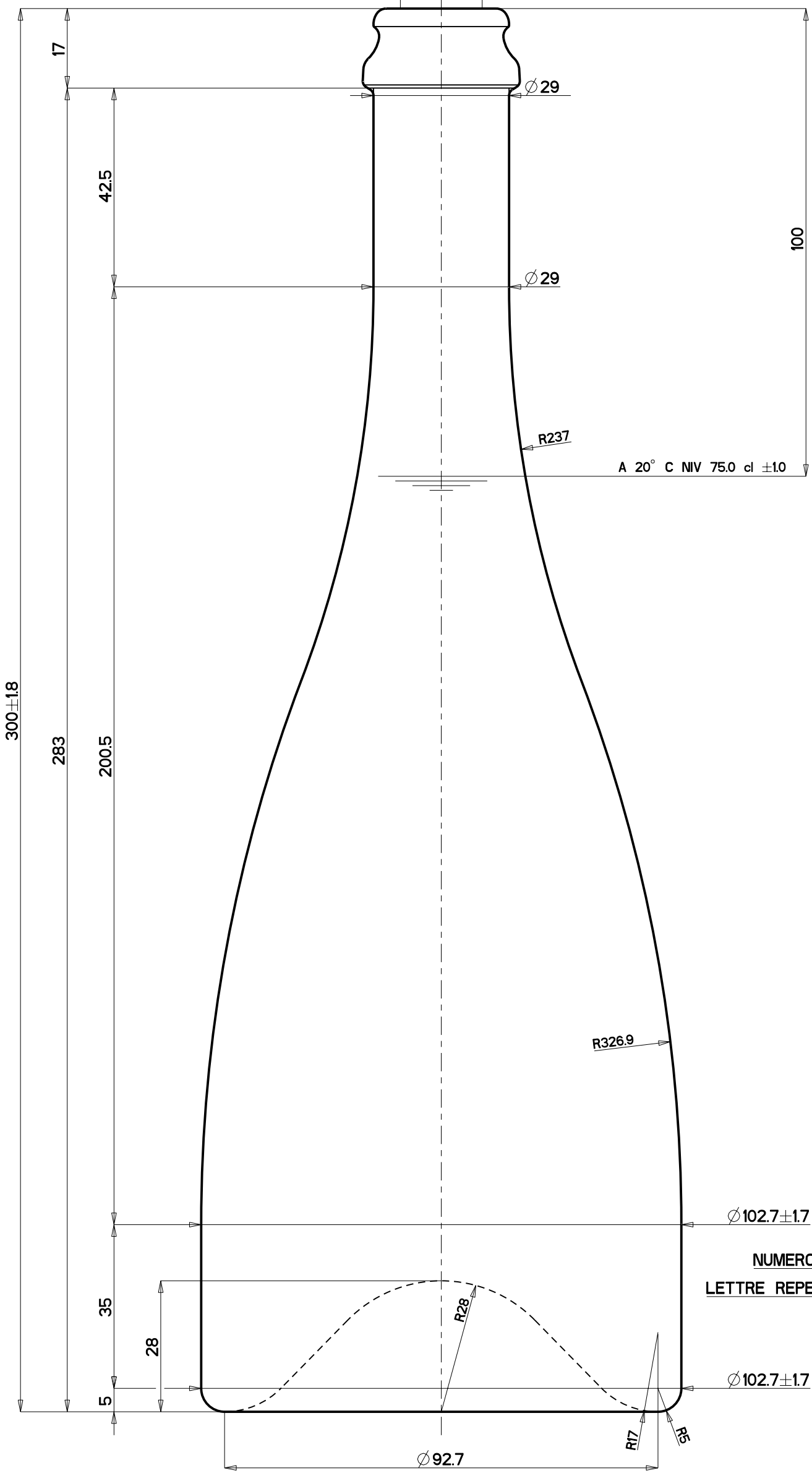


300±18



		Direction Technique Recherche et Développement 71103 CHALON SUR SAONE		Ce plan est la propriété de SAINT-GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite. Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077. Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.	
		CODIFICATION LE: 03/02/97	NOM DE L'ARTICLE: ALIENOR 77.5 CCH	CODE: 8005520 - 8005522 - 8005523	Poids approximatif / Glass weight: 900 G Contenance R.B. / Brimfull capacity: 77.5 cl env Bague / Finish: COURONNE 29 CHAMPENOISE NF H 35-029
CHALON LE: 03/02/97		DESSINE: Y. MICHAUDET S. SUARD	VERIFIE:	ECHELLE: 1/1	NUMERO: 0047 M
INDICE: B					

MODIFICATIONS	
BOISSON	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT
BEVERAGE	LIQUID TREATMENT
CREMANT	50.0 ° C MAXI
DEGRE D'ALCOOL	CHOC THERMIQUE SUR CHAINE
DEGREE OF ALCOHOL	THERMAL SHOCK
13.0	Δ T ≤ 42 ° C
CARBONATATION	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE
CARBONATATION	VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE
13.0 g/l MAXI	500.0 daN MAXI
TRAVAIL	PRESSION LONGUE DUREE
METHOD	LONG TERM PRESSURE
CHAMPENOISE	13.0 bars MAXI

20/10/2009	B	G.H	Mise a jour cartouche
28/03/2001	A	C.B.	Nouvelle numérotation
DATE	IND	NOM	
Ø CANULE	TYPE DE BOUCHAGE		
15.5	CLOSURE TYPE		
	LIEGE / CORK		
	ACCESSOIRE BOUCHAGE		
	CLOSURE ACCESSORY		
	BIDULE / BIDULE		
STABILITE	MISE EN PILE		
STABILITY	STACKING		
IS: 1.0	A: 28.7	NON/NO	
CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE			
THIS BOTTLE IS NOT REFILLABLE			